

Programový modul BILANCE VÝROBY

Programový modul BILANCE VÝROBY je určen k plánování hromadných a velkosériových výrob, a to metodou sestavování materiálových, energetických a časových bilancí výroby, které lze následně využívat jako informační základnu pro výpočet předběžných kalkulací v programovém modulu PLÁNOVÉ KALKULACE.

Programový modul umožňuje sestavování plánu výroby za výrobní agregáty (výrobní fáze, střediska) na základě zpracování detailních časových bilancí těchto výrobních agregátů (od kalendářního času až po čistý provozní čas) a na základě definování výkonových norem a měrných spotřeb vstupů v detailu na výrobní jednice (konkrétní výrobky, výkony nebo jejich agregace). Z těchto údajů se provede výpočet výrobních kapacit jednotlivých agregátů a definuje se jejich využití. Program provádí automatický výpočet množství vstupů (materiálů, polotovarů, energií apod.) potřebných pro daný objem výroby. V případě, že jsou vstupy dodávány středisky definovanými v tomto programovém modulu, je zajištěn automatický převod potřeb těchto vstupů buď přímo do plánu výroby dodávajících středisek a nebo do výdeje ze skladů (např. v rámci reálného nebo fiktivního skladu polotovarů).

V programu má uživatel možnost samostatně definovat výrobní agregáty (fáze), druhy přímých vstupů a výstupů a také jednotlivé výrobní jednice, které mohou obsahovat jak detailní výrobky (výkony), tak jejich agregace (účelové skupiny výrobků). Pro definování obsahu výrobních jednic je především důležité, aby byl uživatel schopen pro tyto jednice definovat jak objemy výroby (výstupy), tak měrné spotřeby přímých vstupů a rovněž výkonové nebo časové normy.

Bilance výroby lze zpracovávat v detailu na jednotlivé měsíce kalendářního roku (pro sestavení rozpočtů a plánových kalkulací) nebo na dny (pro zajištění operativního plánování). Tento programový modul není určen k definování výrobních příkazů s vazbou na plnění konkrétních zakázek.

Základem pro sestavení plánu výroby v tomto programovém modulu je zpracování časového využití jednotlivých výrobních agregátů, kdy uživatel definuje bilanční položky času, počet výrobních agregátů v rámci jednotlivých výrobních fází, druh pracovního režimu, % prostojů a plánovaná stání v jednotlivých dnech roku. Na základě těchto informací pak program vypočte využitelný čistý provozní čas za kalendářní rok, jednotlivé měsíce a dny, tj. využitelnou kapacitu v hodinách provozního času.

V dalším kroku uživatel definuje nebo upravuje dříve definované výrobní jednice, tj. takový detail výroby (výkonů), pro který bude výpočet plánu výroby prováděn. K definovaným výrobním jednicím jsou následně zadávány plánované měrné spotřeby přímých vstupů (tj. materiálů, polotovarů, paliv, energií apod.) a plánovaný výskyt přímých výstupů (tj. především výrobní odpady). Dále jsou k těmto výrobním jednicím uživatelem definovány plánované objemy výroby (výstupů) v libovolném rozdělení externích výstupů (tuzemsko, export EU, export ostatní). Interní výstupy, které jsou spotřebovány jednotlivými výrobními agregáty, jsou dosazovány programem přímo nebo přes příslušné sklady (sklad polotovarů, sklad hotových výrobků).

Po zadání výše uvedených informací program provede výpočet všech ostatních potřebných údajů, mezi které patří výpočet objemu přímých vstupů, výrobních odpadů a interních výstupů, a to v detailu na výrobní jednici. Výpočty se v tomto programovém modulu provádí "od konce", tj. od poslední výrobní fáze, a to z důvodu automatických převodů vypočtených potřeb interních vstupů

do předchozích výrobních fází.

Program uživateli umožňuje libovolně měnit již zadané údaje a provádět opakované výpočty, tj. provádět modelování již jednou zpracovaného plánu výroby s cílem jeho optimalizace. V kterékoliv fázi rozpracování plánu výroby v tomto programu může uživatel libovolně definovat tiskové sestavy, a to výběrem informací přímo z databáze programu nebo volbou tisku agregací těchto informací. Veškeré tiskové sestavy jsou automaticky převoditelné do MS Excel.

Využijte naše know-how !